



PROLEKTRO®

تجهیزات حرفه‌ای جوش پلاستیک

شرکت ما با نام PLASTEK در سال ۱۹۹۳ تاسیس گردید و هم اکنون با بیش از ربع قرن تجربه و دانش در زمینه صنعت جوشکاری پلاستیک، یک بخش بازرگانی جدید برای جوشکاری پلاستیک در صنایع خودرو و موتورسازی راه اندازی نموده است. ما با تکیه بر تجربه طولانی مدت و اجرای انواع تحقیقات عملی، همواره در حال ارتقا و به روزرسانی تکنولوژی و محصولات خود هستیم.

تولید و فروش الکترودهای پلاستیکی، دستگاه‌های جوش هوای گرم و سایر تجهیزات تعمیرات پلاستیک تحت برند "Prolektro" در بازارهای داخلی و خارجی، از عمده فعالیت‌های این شرکت می‌باشند. محصولات ما با قطعات پلاستیکی انواع تولیدکنندگان خودرو و موتورسیکلت در سرتاسر جهان کاملاً سازگار بوده و از تمامی استانداردهای ضروری تبعیت می‌کند.



آرکا صنعت تیوان

کرج، بلوار ملاصدرا، ضلع شرقی پارک نبوت،

مجتمع تجاری اداری پارسیان، بلوک B، واحد ۹۱

۰۲۱ ۹۱۰۷۰۱۹۰

۰۲۶ ۳۲۵۱۱۷۲۵

۰۹۳۸ ۷۸۶۷۲۴۷

www.ArkaSanatTivan.com



کیت تعمیر جوش پلاستیک



دستگاه جوشکاری با هوای گرم مدل PRO-LEK 9000

دستگاه سری PRO-LEK 9000 بر پایه تهویه هوا عمل می‌کند و بازه حرارت آن بین ۴۰ تا ۷۰۰ درجه سانتیگراد می‌باشد. دمش هوای آن ثابت است و یک المنت حرارتی ۱۵۵۰ وات در قسمت گرمکن آن کار گذاشته شده است. این دستگاه قادر است در مجموع ۱۶۵۰ وات قدرت تولید کند. در انتهای دستگاه یک کلید قرمز رنگ برای روشن خاموش کردن دستگاه وجود دارد و یک کلید چرخان (ولومی) جهت تنظیم درجه حرارت تعبیه شده است. المنت حرارتی حتما باید با المنت حرارتی ۱۵۵۰ وات تعویض شود. در غیر این صورت موجب سوء عملکرد دستگاه جوشکاری می‌شود. دستگاه دارای ۲ سال ضمانت می‌باشد (بجز المنت‌های حرارتی و عایق آن (Mica Tube)).

قبل شروع به انجام جوشکاری با این دستگاه، اطمینان حاصل کنید که گرمکن روی وضعیت "0" قرار گرفته باشد. پس از اتمام کار با دستگاه نیز حتما درجه حرارت آن را بر روی وضعیت "0" قرار داده و اجازه دهید که دستگاه در حدود پنج دقیقه در این حالت بماند تا خنک شود و حتما غبار روی فیلتر واقع در پشت آن را توسط یک کمپرسور هوای خشک تمیز کنید.

مشخصات فنی دستگاه جوشکاری:

ولتاژ :	۲۲۰-۲۳۰ ولت
قدرت :	۱۶۵۰ وات
فرکانس :	۶۰/۵۰ کیلوهرتز
دما :	۴۰-۷۰۰ درجه سانتیگراد
جریان هوا :	۹-۱۳.۸ متر/ثانیه
فشار ساکن :	تقریباً ۳۰۰۰ پاسکال
سطح صدا :	۷۵ دسیبل
طول کابل :	۳ متر
وزن :	۹۷۵ گرم

کیت تعمیرات جوش پلاستیکی در مدل PRO-LEK 9000

اقلام موجود در این ست:

- ۱ عدد دستگاه جوشکاری پلاستیک مدل PRO-LEK 9000
- ۲۰ پک الکتروود جوشکاری (نوع و اندازه الکتروودهای موجود در این پک در جدول زیر آمده است).
- ۱ عدد نازل ۵.۵ - ۶.۰ میلیمتری
- ۱ عدد قوطی اسپری

لیست انواع و ابعاد الکتروودهای درون هر ست

نوع الکتروود	طول (میلیمتر)	عرض (میلیمتر)	تعداد پک در هر ست	وزن هر پک (گرم)
PP نازک	۴۳۰	۷	۲	۱۰۰
PP ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۱۰۰
PP سفید نازک	۴۳۰	۷	۲	۱۰۰
PP سفید ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۱۰۰
PA نازک	۴۳۰	۷	۲	۷۰
PA ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۷۰
ABS ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۱۰۰
ABS نازک	۴۳۰	۷	۲	۱۰۰
PE سفید نازک	۴۳۰	۷	۱	۱۰۰
PE سفید ضخیم	۴۳۰	۱۱	۱	۱۰۰
PE مشکی نازک	۴۳۰	۷	۱	۱۰۰
PE مشکی ضخیم	۴۳۰	۱۱	۱	۱۰۰

این کیت دارای ۲۰ پک الکتروود می‌باشد.

کیت تعمیر جوش پلاستیک



مشخصات فنی دستگاه جوشکاری:

ولتاژ :	۲۲۰-۲۳۰ ولت
قدرت :	۱۰۰۰ وات
فرکانس :	۶۰/۵۰ کیلوهرتز
دما :	۲۵۰-۷۰۰ درجه سانتیگراد
جریان هوا :	۹-۱۳.۸ متر/ثانیه
فشار ساکن :	تقریباً ۳۰۰۰ پاسکال
سطح صدا :	۷۵ دسیبل
طول کابل :	۳ متر
وزن :	۹۷۵ گرم

دستگاه جوشکاری با هوای گرم مدل PRO-LEK 9001

دستگاه سری PRO-LEK 9001 بر پایه تهویه هوا عمل می‌کند و بازه حرارتی آن بین ۲۵۰ تا ۷۰۰ درجه سانتیگراد می‌باشد. در این مدل دستگاه، علاوه بر درجه حرارت، دمش هوای آن نیز قابل تنظیم است. یک المنت حرارتی ۹۰۰ وات در قسمت گرمکن آن کار گذاشته شده است. این دستگاه قادر است در مجموع ۱۰۰۰ وات قدرت تولید کند. در انتهای دستگاه یک کلید قرمز رنگ برای روشن خاموش کردن دستگاه وجود دارد و یک کلید چرخان (ولومی) دومانظوره جهت تنظیم درجه حرارت و همچنین تنظیم دمش هوای خروجی تعبیه شده است. المنت حرارتی حتما باید با المنت حرارتی ۹۰۰ وات تعویض شود. در غیر این صورت موجب سوء عملکرد دستگاه جوشکاری می‌شود. دستگاه دارای ۲ سال ضمانت می‌باشد (بجز المنت‌های حرارتی و عایق آن (Mica Tube).

قبل شروع به انجام جوشکاری با این دستگاه، اطمینان حاصل کنید که گرمکن روی وضعیت "0" قرار گرفته باشد. پس از اتمام کار با دستگاه نیز حتما درجه حرارت آن را بر روی وضعیت "0" قرار داده و اجازه دهید که دستگاه در حدود پنج دقیقه در این حالت بماند تا خنک شود و حتما غبار روی فیلتر واقع در پشت آن را توسط یک کمپرسور هوای خشک تمیز کنید.

کیت تعمیرات جوش پلاستیکی در مدل PRO-LEK 9001

اقدام موجود در این ست:

- ۱ عدد دستگاه جوشکاری پلاستیک مدل PRO-LEK 9001
- ۲۰ پک الکتروود جوشکاری (نوع و اندازه الکتروودهای موجود در این پک در جدول زیر آمده است.)
- ۱ عدد نازل ۵.۵ - ۶.۰ میلیمتری
- ۱ عدد قوطی اسپری

لیست انواع و ابعاد الکتروودهای درون هر ست

نوع الکتروود	طول (میلیمتر)	عرض (میلیمتر)	تعداد پک در هر ست	وزن هر پک (گرم)
PP نازک	۴۳۰	۷	۲	۱۰۰
PP ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۱۰۰
PP سفید نازک	۴۳۰	۷	۲	۱۰۰
PP سفید ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۱۰۰
PA نازک	۴۳۰	۷	۲	۷۰
PA ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۷۰
ABS ضخیم	۴۳۰	۱۱	۲	۱۰۰
ABS نازک	۴۳۰	۷	۲	۱۰۰
PE سفید نازک	۴۳۰	۷	۱	۱۰۰
PE سفید ضخیم	۴۳۰	۱۱	۱	۱۰۰
PE مشکی نازک	۴۳۰	۷	۱	۱۰۰
PE مشکی ضخیم	۴۳۰	۱۱	۱	۱۰۰

این کیت دارای ۲۰ پک الکتروود می‌باشد.

انواع الکترودهای جوش پلاستیک

الکترودهای جوش PP پلی پروپیلن (مشکی و سفید)



این گروه کالای پلاستیکی به طور گسترده در خودروها و وسایل نقلیه مورد استفاده قرار می‌گیرد. مورد مصرف آن عموماً در قطعات پلاستیکی بکار رفته در سپر ماشین، مخزن فیلترهای باد، سینی جلوی ییاف دار، محفظه دیواره جلویی چراغ راهنما، کنسول میانی، پانل‌های روی درب‌ها (رو دری)، مخزن آب رادیاتور، محفظه دور فن می‌باشد.

هنگام استفاده از الکترودهای PP، باید دمای مناسبی را روی دستگاه حرارتی تنظیم کرد و عملیات جوشکاری شیباری نیز باید مانند سایر جوش‌ها انجام شود. الکترودهای نازک در سطح جلو و الکترودهای ضخیم باید در سطح پشت کار استفاده شوند. تمیزکاری و سایر عملیات لازم نیز باید در حین تعمیر انجام شوند. همچنین استفاده از جوش متقاطع مخصوصاً در ابتدا و انتهای محل جوشکاری، استحکام بیشتری به آن می‌بخشد.

وزن	ضخامت	رنگ	نوع	کد کالا
۱۰۰ گرم	نازک (۷ میلیمتر)	مشکی	PP	PRP - 3001
۱۰۰ گرم	ضخیم (۱۱ میلیمتر)	مشکی	PP	PRP - 3002
۱۰۰ گرم	اسلیم (۴ میلیمتر)	مشکی	PP	PRP - 3003
۱۰۰ گرم	نازک (۷ میلیمتر)	سفید	PP	PRP - 4001
۱۰۰ گرم	ضخیم (۱۱ میلیمتر)	سفید	PP	PRP - 4002



الکترودهای جوش ABS آکریلونیتریل بوتادین استایرن



ABS پلاستیک بسیار سختی است که عموماً در خودروها و موتورسیکلت‌ها بکار می‌رود. پلاستیک‌های بکار رفته در سپر ماشین، محفظه آینه‌ها، جلو پنجره، چراغ ترمزهای عقب و بادگیرها و فلاپ‌های موتورسیکلت‌ها توسط این الکترودها جوشکاری می‌شوند.

در این نوع از جوشکاری، یک لایه الکتروود نازک بر روی سطح کار و الکتروود ضخیم در پشت سطح کار جوشکاری می‌شود و باید عملیات جوشکاری شیباری نیز روی آن انجام گیرد. خنک کردن سطح ABS که پلاستیک بسیار سختی است نتیجه بهتری خواهد داشت. صافکاری و عملیات تمیزکاری نیز حتماً باید پس از جوشکاری انجام شود.

وزن	ضخامت	رنگ	نوع	کد کالا
۱۰۰ گرم	نازک (۷ میلیمتر)	مشکی	ABS	PRS - 7001
۱۰۰ گرم	ضخیم (۱۱ میلیمتر)	مشکی	ABS	PRS - 7002



الکترودهای جوش PE پلی اتیلن



کاربرد الکتروود جوشکاری نوع PE معمولاً در تانکرهای آب (سفید رنگ) و تانکرهای سوخت (مشکی رنگ) می‌باشد. هنگام کار روی محصولات آسیب دیده، ابتدا باید دمای جوشکاری را بسته به ضخامت قطعه آسیب دیده تنظیم کنیم. سپس در محل مورد نظر برای تعمیر، یک شیار ایجاد کرده و یک لایه جوش با الکتروود نازک روی آن انجام می‌شود؛ سپس پلیسه یا زائده‌های اطراف گرفته شده و یک لایه از الکتروود ضخیم روی کار نهایی جوش می‌خورد.

در انتهای این عملیات جوشکاری نباید از هوا یا آب برای خنک شدن کار استفاده شود (اجازه دهید به آرامی خنک شود). با بستن دهانه تانکر و استفاده از کمپرسور هوا می‌توانید تانکر را جهت اطمینان از عدم نشتی آزمایش کنید.

وزن	ضخامت	رنگ	نوع	کد کالا
۱۰۰ گرم	نازک (۷ میلیمتر)	مشکی	PE	PRE - 2001
۱۰۰ گرم	ضخیم (۱۱ میلیمتر)	مشکی	PE	PRE - 2002
۱۰۰ گرم	نازک (۷ میلیمتر)	سفید	PE	PRE - 6001
۱۰۰ گرم	ضخیم (۱۱ میلیمتر)	سفید	PE	PRE - 6002



انواع الکترودهای جوش پلاستیک

الکترودهای جوش PA پلی آمید

این نوع از الکترودهای جوشکاری اکثرا در زیر کاپوت قسمت موتور استفاده می‌شوند. با این الکترودها می‌توان منیفولدهای هوا، رادیاتور آب، پانل جلویی بدون الیف (سینی جلو) و گلگیرها و سپرهای پلاستیکی را جوشکاری کرد. لازم است که حتما در هنگام جوشکاری، از دهانه نازل جهت ایجاد شیار استفاده شود.



هشدار: برای این نوع جوشکاری باید الکترودها را در زاویه ۱۰۰ درجه و دستگاه جوشکاری را در زاویه ۵۰ درجه نگه دارید. اگر زمینه کار نازک باشد بیشتر بر الکترودها حرارت اعمال می‌شود و اگر زمینه ضخیم باشد حرارت بیشتری بر زمینه کار اعمال می‌گردد.



کد کالا	نوع	رنگ	ضخامت	وزن
PRA - 5001	PA	مشکی	نازک (۷ میلی‌متر)	۱۰۰ گرم
PRA - 5002	PA	مشکی	ضخیم (۱۱ میلی‌متر)	۱۰۰ گرم

الکترودهای جوش POM پلی اکسی متیلن

الکترودهای جوشکاری POM فقط در رنگ سفید و به صورت نازک تولید می‌شوند. این الکترودها غالبا در قسمت‌های مختلف خودروها مانند اهرم‌های برف پاک کن و چراغ‌های راهنما، پلاستیک‌های داخل گیربکس اتوماتیک، پایه‌های اتصال سپر (براکت‌ها)، پمپ‌های بنزین و پمپ‌های شیشه شور و سایر اتصالات آنها مورد استفاده قرار می‌گیرند.



هشدار: این نوع جوشکاری باید در دمای حدود ۴۰۰ درجه سانتیگراد انجام شود.



کد کالا	نوع	رنگ	ضخامت	وزن
PRO - 8001	POM	سفید	نازک (۷.۵ میلی‌متر)	۱۰۰ گرم

الکترودهای جوش ASA آکریلونیتریل استایرن

الکترودهای جوشکاری ASA فقط در رنگ مشکی و به صورت نازک تولید می‌شوند. مورد مصرف این محصول در لامپ‌های مشبک، چراغ آینه، چراغ مه‌شکن، اتصالات فلنچی موتورسیکلت‌ها، پایه‌های اتصال سپر به گلگیر (براکت) و برف پاک کن‌ها می‌باشد.



نکته: جوشکاری را با توجه به کدهای موجود بر روی قطعات پلاستیکی محصول آسیب دیده انجام دهید.



کد کالا	نوع	رنگ	ضخامت	وزن
PRO - 8002	ASA	مشکی	نازک (۷.۵ میلی‌متر)	۱۰۰ گرم

المنت‌های حرارتی

المنت حرارتی (سرامیکی)

عایق المنت (Mica Tube)

ولت	وات	نوع	کد کالا
230 V	1550 W		PRR - B1550
230 V	900 W		PRR - B900

کد کالا	نوع
PRM - T001	

دستگاه‌های ما به المنت‌های حرارتی سرامیکی مجهز هستند. این المنت‌ها دارای یک دوشاخه سوکتی می‌باشند.

تیو میکا یک عایق حرارتی است که المنت حرارتی را در جای خود ثابت کرده و با متمرکز کردن حرارت در یک جهت، از پخش شدن و هدر رفتن آن جلوگیری می‌کند.

لوازم جانبی جوش پلاستیک

نازل جوشکاری

اندازه (میلیمتر)	نوع	کد کالا
6.0 ~ 5.5		PRN - 8001

این نازل جوشکاری که از نظر شرکت ما برای تعمیر پلاستیک مناسب است، دارای قطر داخلی برابر با ۵.۵ تا ۶.۰ میلیمتر می‌باشد.

قبل از استفاده از دستگاه جوشکاری، باید پیچ روی نازل را شل کنید و پس از قرار گرفتن در جای خود آن را محکم کنید.

لوازم مخصوص تعمیر جوش

گیره انبری مخصوص سپر

کد کالا	نوع
TMP - A001	

گیره انبری مخصوص سپر که از فلزی سبک و مقاوم ساخته شده، وسیله بسیار مفیدی است که توسط آن می‌توانید در حین جوشکاری، بدون نیاز به هیچ کمکی انتهای ناحیه شکسته شده را تا ارتفاع مساوی بالا بیاورید.

محصولات چسب‌دار

PUR-FAST

چسب دوجزئی همه کاره در ۲ تیوب هر کدام ۱۰۰ گرم. محتویات محصول:

- (۱) عدد کاغذ برای مخلوط کردن
- (۲) عدد کاردک
- (۳) نوار فایبرگلاس بافت دار

برند PUR استقامت زیادی در پیوند دادن سطوح پلاستیکی از خود نشان می‌دهد. نواحی قابل استفاده: محصولات ساخته شده از پلاستیک‌های ترموپلاست و پلاستیک‌های ترموست، اجسام کامپوزیتی، محصولات PUR-RIM، فلز، چوب، بتن، شیشه، چینی و سرامیکی.

